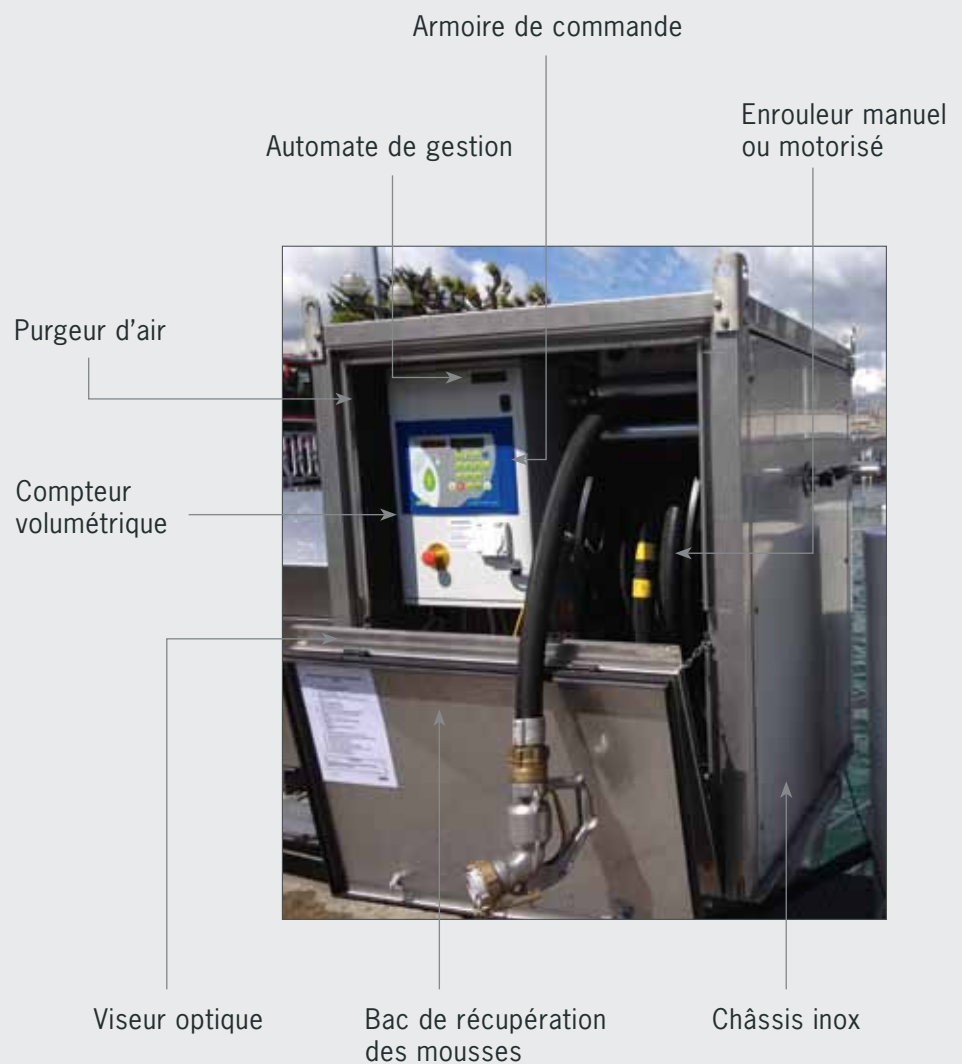


## GROUPES DE RAVITAILLEMENT HRF



Nos ensembles de ravitaillement pétroliers sont conçus et réalisés en étroite collaboration avec nos clients. Un cahier des charges est systématiquement établi pour répondre aux exigences de l'utilisateur.



### Nos groupes de distribution vous garantissent :

- Une sécurité maximale
- Des solutions techniques pour limiter les risques de pollution
- Une construction robuste et fiable



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HRF



### Gamme de débits

- Simple : 10, 24, 39, 48, 60 m<sup>3</sup>/h
- Double : 10 et 24, 24 et 39, 24 et 48 m<sup>3</sup>/h

### Châssis et habillage

- Châssis en acier inoxydable

### Ensemble hydraulique

- Pompe volumétrique à palettes équipée avec by-pass réglable incorporé et préfiltre de sécurité
- Filtre à cartouche
- Purgeur d'air
- Compteur volumétrique à palettes
- Bac de récupération des mousses équipé avec niveau optique et vanne de purge

### Automate de gestion

- Tête indicatrice mécanique
- Afficheur électronique
- Automate de gestion Epack

### Enrouleur de flexible

- Déroulement manuel à commande électrique sécurisé par un détecteur de fin de course
- Enroulement à commande électrique
- Armoire de commande équipée avec bouton d'arrêt d'urgence et boutons de manœuvre enrouleur

### Pistolet de distribution

- Pistolet à déclenchement automatique ou manuel
- Flexible de distribution normalisé
- Raccords démontables anti-coup de bélier

### Options disponibles

- Capotage intégral en acier inoxydable
- Prédétermination de volume
- Consignes de sécurité anti-pollution
- Sécurité anti-débordement de cuve de récupération des mousses
- Châssis mobile avec frein de parc
- Bouton de sélection double débit
- Configuration en mode self-service
- Report sur logiciel de gestion Epack
- Dossier d'agrément (appareil à usage commercial)

